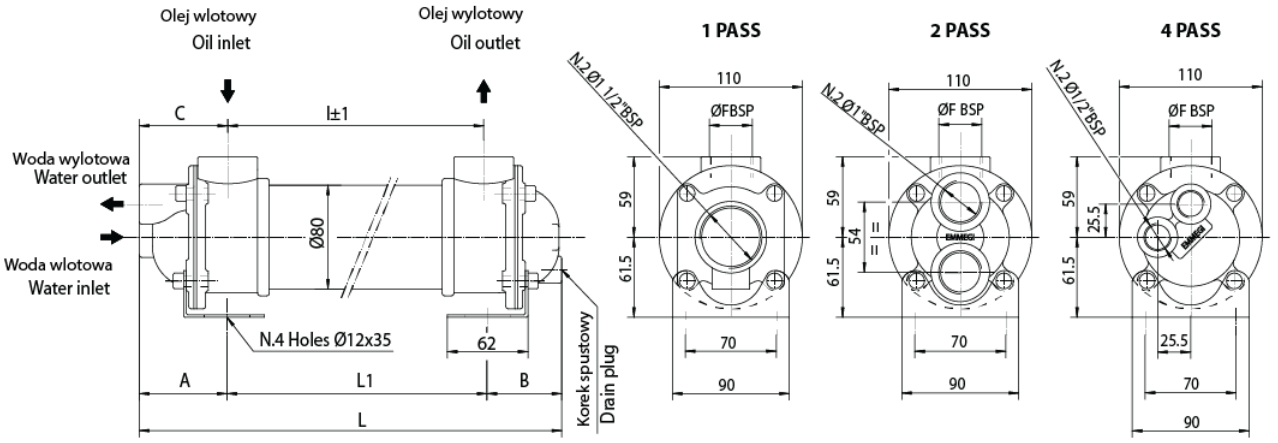
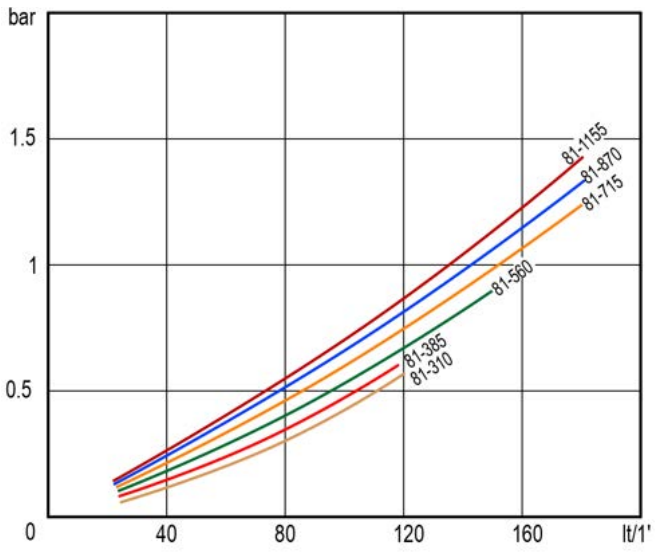
SCHEMAT - *SCHEMA*

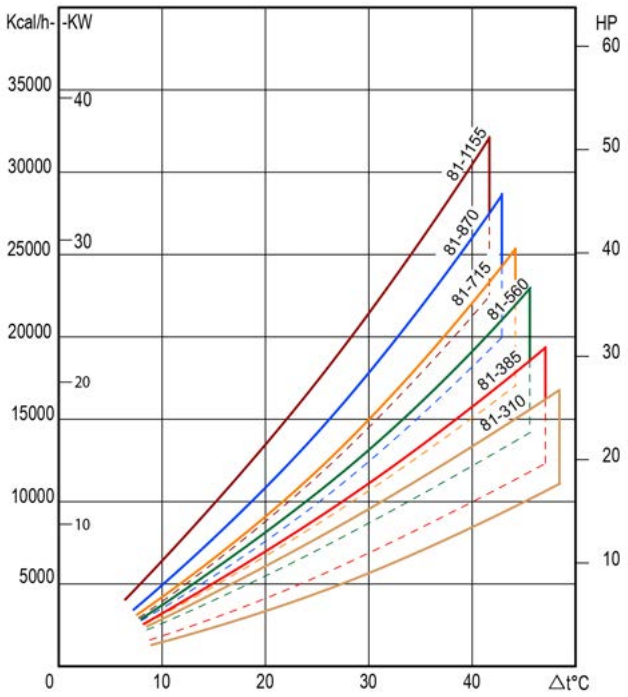


TYP *TYPE*	PRZEPŁYW OLEJU *OIL FLOW (lt/min)*	WSPÓŁCZYNNIK MOCY *HP DISSIPATED WITH OIL =55°C H2O=20°C*	POJEMNOŚĆ *CONTENTS (lt)*	*kg*	WYMIARY - *Over all dimension*																		
					1 Pass							*2 Pass*							*4 Pass*						
					øF	A	B	C	I	L	L1	øF	A	B	C	I	L	L1	øF	A	B	C	I	L	L1
MG 81-310-..	50-120	11-18	1,2	5,7	1 1/2"	90	90	92	310	494	314	1 1/2"	72	64	74	310	450	314	1 1/2"	72	64	74	310	450	314
MG 81-385-..	50-120	13-21	1,4	6	1 1/2"	90	90	92	385	569	389	1 1/2"	72	64	74	385	525	389	1 1/2"	72	64	74	385	525	389
MG 81-560-..	60-150	16-25	2	7,5	1 1/2"	90	90	92	560	744	564	1 1/2"	72	64	74	560	700	564	1 1/2"	72	64	74	560	700	564
MG 81-715-..	75-180	20-29	2,4	8	1 1/2"	90	90	92	715	899	719	1 1/2"	72	64	74	715	855	719	1 1/2"	72	64	74	715	855	719
MG 81-870-..	75-180	24-34	2,9	10	1 1/2"	90	90	92	870	1054	874	1 1/2"	72	64	74	870	1010	874	1 1/2"	72	64	74	870	1010	874
MG 81-1155-..	75-180	29-40	3,8	13.5	1 1/2"	90	90	92	1155	1339	1159	1 1/2"	72	64	74	1155	1295	1159	1 1/2"	72	64	74	1155	1295	1159

WSPÓŁCZYNNIK KOREKCYJNY (F) - SPADEK CIŚNIENIA *CORRECTION FACTOR (F)-PRESSURE DROP*											
CST	10	15	20	30	40	50	60	80	100	200	300
F	0,5	0,65	0,77	1	1,2	1,4	1,6	1,9	2,1	3,3	4,3



SPADEK CIŚNIENIA (32 cst)
PRESSURE DROP (32 cst)



SCHEMAT DZIAŁANIA
Przy maksymalnym i minimalnym przepływie określonym w harmonogramie
PERFORMANCE DIAGRAM
At the maximum and minimum flow stated in schedule