SSID READY-TO-USE WELDED TUBES /
Tubi lucidi di trafila, pronti all'uso

CHEMICAL COMPOSITION / *COMPOSIZIONE CHIMICA*

STEEL GRADE / *ACCIAIO*		C	Si	Mn	P	S
		%	%	%	%	%
E355+C	min.	-	-	-	-	-
	max.	max. 0.22	max. 0.55	max. 1.60	max. 0.025	max. 0.025

MECHANICAL PROPERTIES / *PROPRIETÀ MECCANICHE*

STEEL GRADE / *ACCIAIO*	Tensile Strength / *Carico di rottura*	Yield Point / *Limite di snervamento*	Elongation / *Allungamento*
	Rm[MPa(Psi)]	Rp 0.2 (N/mm²)	A [%]
E355+C	Min. 640 (93000)		Min. 4

TECHNICAL SPECIFICATIONS / *SPECIFICHE TECNICHE*

MANUFACTURING STANDARD / *SPECIFICA DI FABBRICAZIONE*	EN 10305-2 (ex- DIN 2393)
STRAIGHTNESS / *RETTILINEITÀ*	1,0 mm/1000 mm
ECCENTRICITY (WALL THICKNESS TOLERANCE) / *ECCENTRICITÀ (TOLLERANZA SPESSORE)*	*+/- 3% of wall thickness / *spessore nominale*
I.D. TOLERANCE / *TOLLERANZA I.D.*	H9
INSIDE SURFACE ROUGHNESS / *RUGOSITÀ SUPERFICIALE INTERNA*	Ra < 0,8 um / Rt<3 um
INSIDE SURFACE HARDNESS/ *DUREZZA SUPERFICIALE INTERNA*	HB 150 - 200
MANUFACTURING LENGTH / *LUNGHEZZA DI FABBRICAZIONE*	3-10 m

SSID READY-TO-USE WELDED TUBES /
Tubi lucidi di trafila, pronti all'uso

TECHNICAL SPECIFICATIONS / *SPECIFICHE TECNICHE*

O.D. / DIA.ESTERNO (MM)	O.D. / DIA.ESTERNO (INCH)	I.D. / DIA.INTERNO (MM)	O.D. / DIA.ESTERNO (INCH)	W.T. / SPESSORE (MM)	WEIGHT / *PESO* (kg/m)
35		25		5	3,70
40		30		5	4,31
40		32		4	3,55
42		32		5	4,56
45		35		5	4,93
48		40		4	4,34
50		40		5	5,55
55		45		5	6,16
58		50		4	5,32
60		50		5	6,78
60,3	2 3/8"	50,8	2"	4,75	6,50
63,5	2 1/2"	50,8	2"	6,35	8,95
65		50		7,5	10,63
65		55		5	7,39
70		60		5	8,01
73		63		5	8,38
75		60		7,5	12,48
75		63		6	10,20
75		65		5	8,63
80		65		7,5	13,40
80		70		5	9,24
82		70		6	11,24
85		70		7,5	14,33
85		75		5	9,86
90		75		7,5	15,25
90		80		5	10,48
92		80		6	12,72
95		80		7,5	16,18
100		90		5	11,71
105		90		7,5	18,02
110		95		7,5	18,95
110		100		5	12,94
112		100		6	15,68
115		100		7,5	19,87
120		105		7,5	20,80
125		110		7,5	21,72
135		120		7,5	23,57
140		125		7,5	24,49