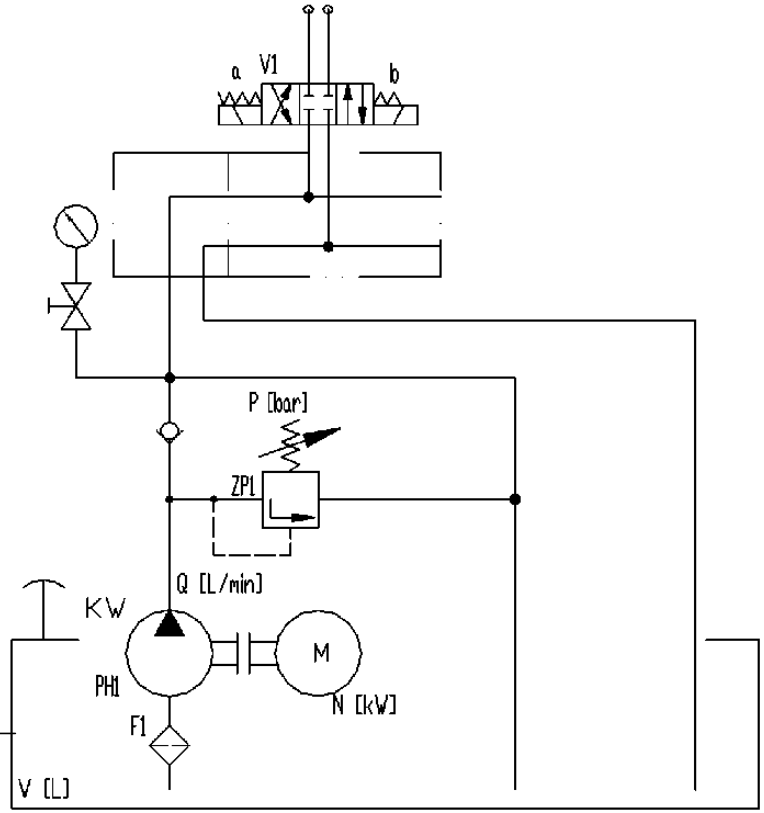
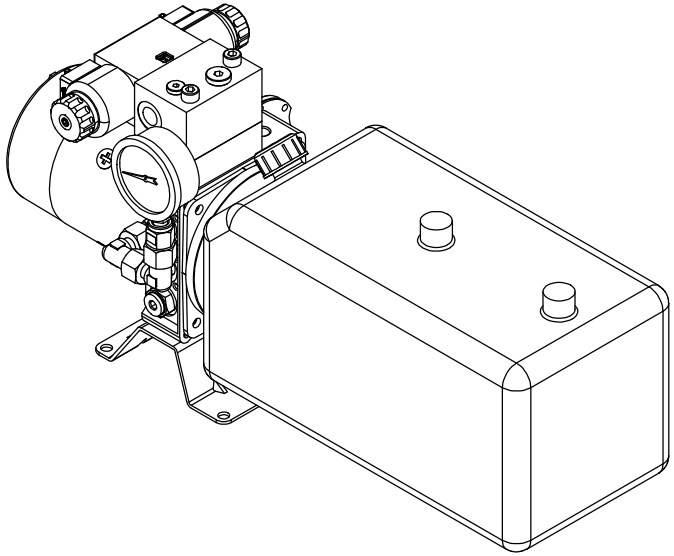
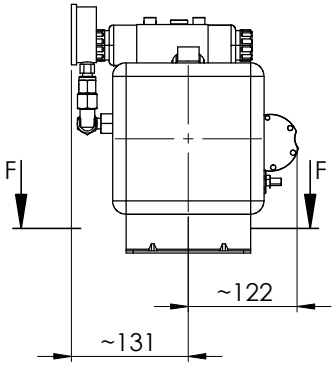
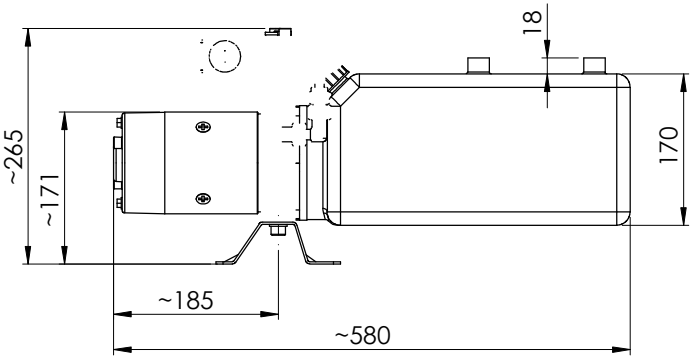
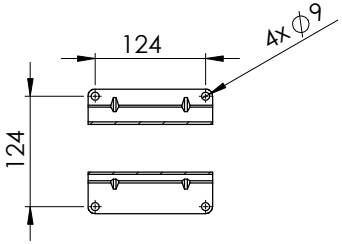


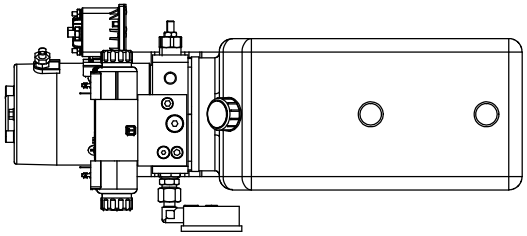






F-F
Wspornik mocujący zasilacz
(Foot mounting support)





Podstawowe parametry / Technical data:

N - Silnik elektryczny / Electric motor 1,6kW 12VDC
Q - Pompa zębata / Gear pump 1,2cm3/obr (~3L/min@210bar / ~7L/min@5bar)
V - Zbiornik oleju / Oil tank ~8L (tworzywo sztuczne HDPE / plastic HDPE)
P - Ciśnienie robocze / Working pressure - 210bar (zaplombowany zawór przelewowy /relief valve tamper resistant)

Zalecany olej hydrauliczny / Recommended fluid - mineralny olej wg. / mineral oil acc. DIN51524 (HL/HLP 32/46cSt)

Montaż zasilacza / Mouting position - w poziomie / horizontal **
**Inne pozycje montażu do uzgodnienia / other mounting positon to be consulted with the manufacturer

*** Producent zastrzega prawo do nieznacznych zmian wymiarów gabarytowych./
The manufacturer reserves the right to change and modify technical and dimensional features without note.

HYDRO ZNPHS Sp. z o.o.
Bielsko-Biała ul. Strażacka 60
tel. 33 8295660
email. hydro@hydro.com.pl

Nazwa:	Materiał:	Masa:
Zasilacz hydrauliczny kompaktowy Mini power pack		16 kg

Nr rysunku: MH-1,6-12DC-H1,2-8P-N1R1-12D

ARKUSZ 1 Z 1