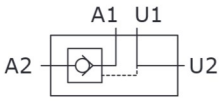
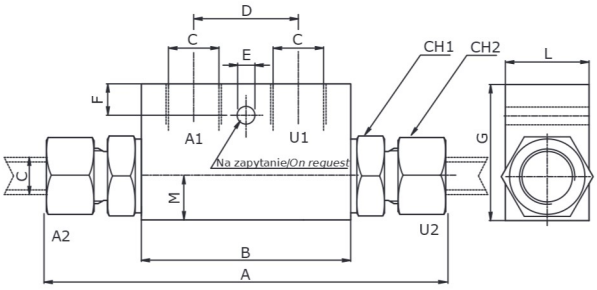
KARTA - *CARD*	PRODUKT - *PRODUCT*	SCHEMAT - *SCHEMA*	**VRSE DIN 2353**
G45/0			**ZAWÓR ZWROTNY STEROWANY WEDŁUG DIN 2353** *SINGLE PILOT OPERATED CHECK VALVE DIN 2353*

ZASTOSOWANIE
Zawory te są stosowane do utrzymywania i blokowania odbiornika do czasu zastosowania ciśnienia sterowania. Montowane bezpośrednio na cylindrach hydraulicznych.
INSTALACJA
Podłączyć port odbiornika do A2 a ciśnienie sterowania do A1. Porty U1 i U2 mogą być podłączone do ciśnienia sterowania w ten sam sposób. A2 i U2 muszą być dopasowane do odpowiednich złączy.
DZIAŁANIE
Przepływ z portu A1 do A2 kierowany jest do odbiornika a blokowany jest w kierunku przeciwnym. Kiedy ciśnienie sterowania jest zastosowane do portów U1 lub U2 zawór umożliwia powrót przepływu z A2 do A1.
OPCJE
Aluminiowy korpus – Nastawienie sprężyny na 0,5 lub 8 bar – Uszczelnienia Vitonowe – Bez nakrętki i pierścienia zacinającego – Bez uszczelnienia na tłoku – Zestaw śrub do siłownika hydraulicznego jak pokazano w karcie Z20/0 - Dowolne znakowanie.
CHARAKTERYSTYKA
Stalowy korpus – Ocynkowany stalowy korpus – Brak przecieków - Hartowane elementy wewnętrzne – Uszczelnienie typu O-ring na tłoku - Z nakrętką i pierścieniem zacinającym.

APPLICATION
They are used to hold and block an actuator in position until pilot pressure is applied. Assembled directly on hydraulic cylinders.
INSTALLATION
Connect the actuator port to be controlled to A2 and the pressure flow to A1. U1 and U2 ports can be connected to pilot pressure in the same way. A2 and U2 must be connected to their suitable fittings.
OPERATION
Flow from A1 port to A2 port goes to actuator port and is blocked in the opposite direction. When pilot pressure is applied to U1 or U2 ports the valve allows the return flow from A2 to A1 ports.
OPTIONAL
Aluminium body - Spring set at 0.5 or 8 bar - Viton seals - Without nut and cutting nut - Without seal on pilot piston - Fittings kit for hydraulic cylinder as shown in Z20/0 card - Custom marking.
FEATURES
Steel body - Zinc plated steel body - No leakage - Hardened internal components - O-ring seal on pilot piston - With nut and cutting ring.

PARAMETRY – *HYDRAULIC FEATURES*							
Wymiary *Dimension*	005	0015	01	015	02	025	03
Ciśnienie max *Max pressure (bar)*	350	350	350	350	300	300	300
Przepływ max *Max Flow (l/min)*	20	20	30	30	50	50	80
Pilot *Pilot Ratio*	1:4.5	1:4.5	1:4.5	1:4.5	1:4	1:4	1:4
Ciśnienie otwarcia zaworu *Cracking Pressure (bar)*	4	4	4	4	4	4	4



WYMIARY ZEWNĘTRZNE ORAZ WAGI - *EXTERNAL DIMENSIONS AND WEIGHTS*

Wymiary *Dimension*	A	B max	C gas	A2-U2 mm	C npt	A2-U2 mm	C sae	A2-U2 mm	D	E	F	G	L	M	CH1	CH2	K	Waga *Weight (kg)*
005	139	68	1/4	10	1/4	10	-	-	38	7	7	40	30	13	24	20	86	0.64
0015	139	68	3/8	10	3/8	10	-	-	38	7	7	40	30	13	24	20	86	0.63
01	138	68	1/4	12	1/4	12	-	-	38	7	7	40	30	13	24	22	86	0.67
015	138	68	3/8	12	3/8	12	9/16-18	12	38	7	7	40	30	13	24	22	86	0.66
02	166	80	3/8	15	3/8	15	3/4-16	15	40	8.5	15	50	30	16	27	27	108	0.97
025	166	80	1/2	15	1/2	15	7/8-14	15	40	8.5	15	50	30	16	27	27	108	0.91
03	180	90	1/2	18	1/2	18	7/8-14	18	40	8.5	15	60	40	20	30	32	133	1.67

KOD ZAMÓWIENIA - *ORDERING CODE*

VRSE | | **A** | | |

Wymiary - *Dimension*

Typ *Type*	A1-U1 A2-U2 GAS	mm	A1-U1 A2-U2 NPT	mm	A1-U1 A2-U2 SAE	mm
005	1/4	10	1/4	10	-	-
0015	3/8	10	3/8	10	-	-
01	1/4	12	1/4	12	-	-
015	3/8	12	3/8	12	9/16-18	12
02	3/8	15	3/8	15	3/4-16	15
025	1/2	15	1/2	15	7/8-14	15
03	1/2	18	1/2	18	7/8-14	18

Typ przyłącza *Port type*

	GAS
N	NPT
S	SAE

Otwory montażowe *Fixing Holes*

	Bez otworu montażowego *Without mounting hole*
FF	Z otworem montażowym *With mounting hole*

PRZYKŁAD KODU ZAMÓWIENIA - *ORDERING CODE EXAMPLE*

VRSE 015 A	VRSE - Wymiary 015 - Gwint 3/8 GAS - A2-U2 mm 12 - Bez otworu montażowego / *VRSE - 015 Dimension - 3/8 GAS Port thread - A2-U2 mm 12 - Without mounting hole*
VRSE 02 A N	VRSE - Wymiary 02 - Gwint 3/8 NPT - A2-U2 mm 15 - Bez otworu montażowego / *VRSE - 02 Dimension - 3/8 NPT Port thread - A2-U2 mm 15 - Without mounting hole*